



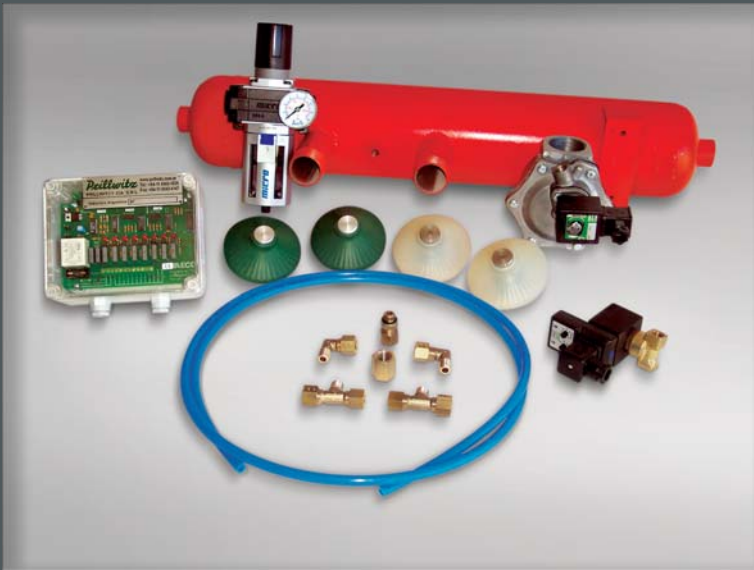
# Fluidificadores de Silo

Silo Fluidizer

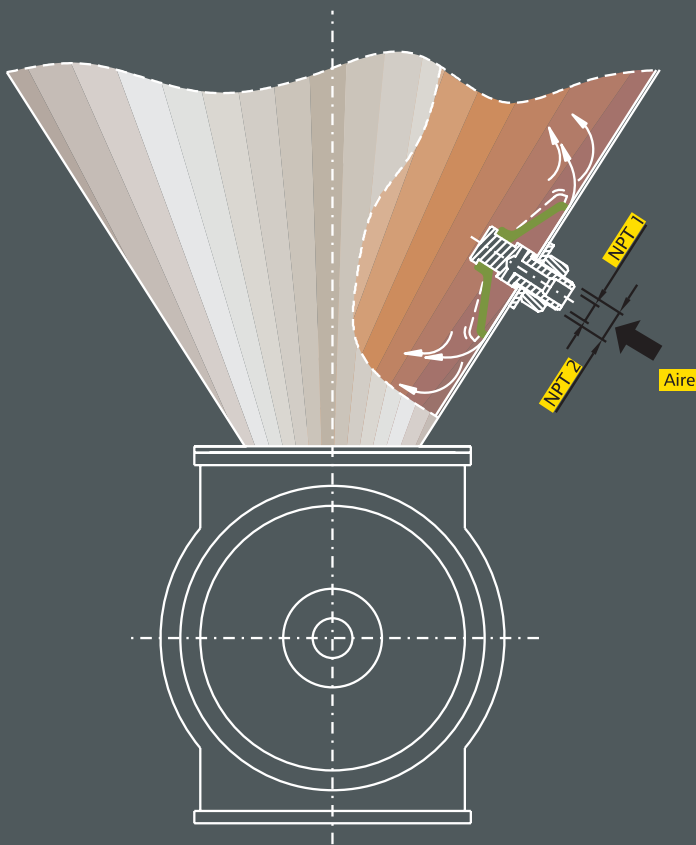


Nuestro Fluidificador evita la formación de bóvedas o campanas en tolvas o silos, manteniendo en constante movimiento el producto que está siendo descargado.  
Our Silo Fluidizer prevents bridging and ratholing within weighing hoppers, storage silos and tanks by keeping the product that is being discharged in continuous movement.

## Elementos que componen el sistema / System's elements



## Funcionamiento del fluidificador / Silo cutaway showing the fluidizer workings



MODELO / MODEL	NPT 1	NPT 2	$\Delta P$ (bar)	Q (m <sup>3</sup> /min)
FI 100 *	1/2"	1/4"	1-2	15-30
FI 200	3/4"	1/2"	0,7-1,5	40-70
FI 300	1"	3/4"	0,3-0,7	50-85

Cifras en milímetros / Numbers in millimeters

\* Modelo habitualmente en stock / Model usually in stock.

\*\*  $\Delta P$ : Pérdida de carga/presión sólo en el fluidificador (sumar la de la cañería)

$\Delta P$ : Pressure/Load waste only in the fluidizer (you may add the one wasted within the pipe)

## Descripción

Algunas de las razones por las cuales nuestros fluidificadores funcionan donde otros han fracasado:

- 1 La aireación suelta el producto, permitiéndole fluir con mayor facilidad.
- 1 La membrana del vibrador obliga al aire a moverse a lo largo de la pared del silo, despegando el producto y garantizando un vaciado integral.
- 1 La suave vibración mantiene el flujo del producto, sin permitir que se compacte o se atasque.
- 1 Poseen un diseño sanitario: El disco de silicona no absorbe la humedad que puede provocar la aparición de moho. Al contrario de los discos de tela, los discos de silicona no se resecan una vez lavados.
- 1 Resiste temperaturas de hasta 170°C.
- 1 Se ajustan a tolvas tanto cónicas como cuadradas.
- 1 No causan daños al silo como los vibradores externos.
- 1 Son de muy fácil instalación.

Alternativas de construcción:

- 1 Con disco de color verde (FL 100V) o blanco (FL 100B).
- 1 Con vástago de aluminio (a) o de acero inoxidable 304 (i)
- 1 Accesorios: Niples, válvulas, programadores de ahorro de aire, etc.

## Description

Some of the reasons why our silo fluidizers work where others have failed are as follows:

- 1 Aeration loosens up the product allowing it to flow more easily.
- 1 The fluidizer disk forces air to move along the bin wall, freeing up the product and ensuring a good clean-out.
- 1 The gentle vibration keeps the product flowing preventing it from compacting and plugging.
- 1 The sanitary design differentiates our fluidizers from those made of fabric: their silicone disk does not absorb humidity which can promote the formation of rust. Moreover, unlike pads made of fabric, our silicone disk resists clogging, wearing, tearing, hardening and cracking.
- 1 They are unaffected by high temperatures (up to 350° F or 170° C).
- 1 They fit both conical and square bins.
- 1 Our fluidizers, unlike external ones, do not hurt the silo.
- 1 It is easy to install them.

Optional features:

- 1 Disk available in green (FL 100V) or white (FL 100B).
- 1 With aluminum (a) or 304 stainless steel (i) stem.
- 1 Spare parts: Connectors, valves, air