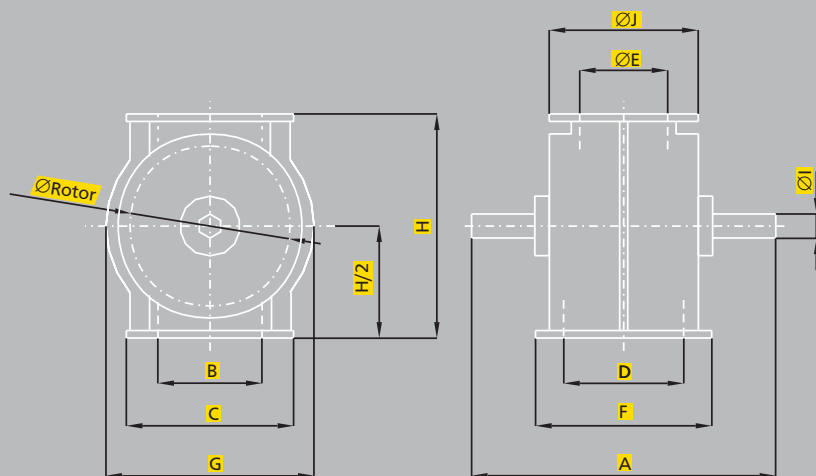
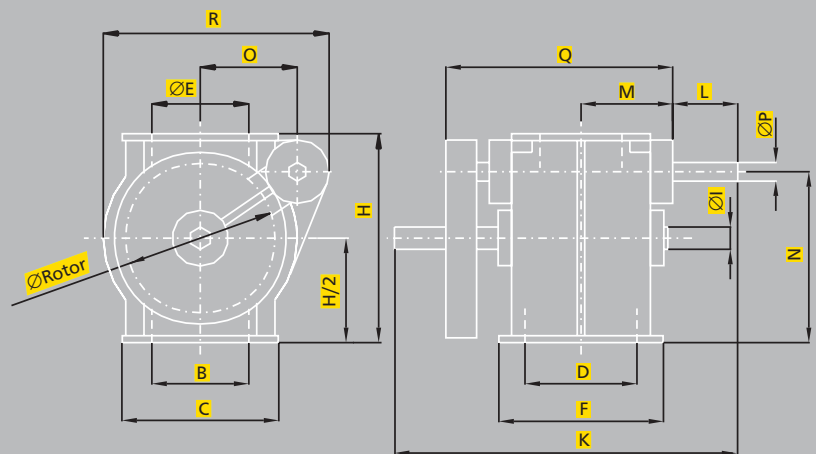


# Hsd

## HSD



## HSU



## Descripción

Completamente apta para su empleo tanto en depresión como presión efectiva, esta válvula puede ser montada debajo de filtros, ciclón separador o tolvas

Construcción normal de rotor y cuerpo en fundición gris. El eje se realiza en acero y está montado sobre rodamientos. Este tipo de sustentación y el exacto mecanizado aseguran un sellado perfecto y duradero.

También puede suministrarse en acero inoxidable u otros materiales.

Ejecución especial con cromado interior y rotor endurecido para productos abrasivos.

Puede suministrarse en sus versiones HSD de mando a motorreductor, HSU de mando directo desde motor mediante correa y HSDA con cojinetes aislados del rotor.

## Description

This valve is absolutely adequate for its use in negative and effective pressure. It can be placed under dust collectors, air separators or bins.

The body and rotor are normally made up of cast iron and the shaft of carbon steel, mounted on bearings. However it can be also produced in stainless steel or other materials. A perfect and lasting sealing is ensured due to its exact machining.

There are three versions: The HSD, commanded by a gear box motor; the HSU, works with direct drive powered by driving belts and the HSDA, featuring insulated bearings from the rotor.

## Capacidad Capacity

$$\text{Capacidad (Ton/h)} = \text{Co} \times \delta \times n \times \alpha / 100$$

Co (m<sup>3</sup>/h x r.p.m) = Capacidad con porcentaje de llenado del 100 % para 1 r.p.m.

$\delta$  (Ton/m<sup>3</sup>) = Peso específico  
n (r.p.m) = Revoluciones por minuto  
 $\alpha$  (%) = Porcentaje de llenado

$$\text{Capacity (Ton/h)} = \text{Co} \times \delta \times n \times \alpha / 100$$

Co (m<sup>3</sup>/h x r.p.m) = Capacity with rate of filling of 100 % per r.p.m.

$\delta$  (Ton/m<sup>3</sup>) = Specific weight  
n (r.p.m) = Revolutions per minute  
 $\alpha$  (%) = Rate of filling

MODELO	Ø Rotor	L. Rotor	Co.	A	B	C	D	ØE	F	G	H	ØI	ØJ	K	L	M	N	O	ØP	Q	R
Hsd/u 2015	200	135	0,228	500	130	200	150	110	220	260	280	30	186	460	87	123	229	130	25	304	311
Hsd/u 3020	300	185	0,558	500	200	284	200	160	284	390	400	35	236	511	89	151	308	187	30	364	430
Hsd/u 3030	300	284	0,84	500	200	284	300	220	384	390	400	35	318	611	89	201	308	187	30	464	430
Hsd 4025	400	235	1,45	480	250	340	250	220	340	492	520	40	318	—	—	—	—	—	—	—	—
Hsd 4040	400	385	2,46	630	250	350	400	336	500	492	520	40	438	—	—	—	—	—	—	—	—
Hsd 4545	450	435	3,59	680	300	400	450	336	550	542	570	40	438	—	—	—	—	—	—	—	—

Cifras en milímetros / Numbers in millimeters